

Zerocal+ PLANT

Dosatori proporzionali anticalcare per impianti idrici con ricarica liquida



L'acqua utilizzata negli impianti idrici contiene disciolta una certa quantità di sali di calcio e di magnesio che ne costituiscono la durezza.

Riscaldando l'acqua, la durezza dà origine ad una reazione chimica con formazione di carbonato di calcio e magnesio (calcare) e anidride carbonica.

Il carbonato di calcio precipita dando origine a incrostazioni su impianti e scambiatori mentre l'anidride carbonica genera effetti corrosivi all'interno dell'impianto.

È necessario pertanto trattare l'acqua installando apparecchiature anticalcare e anticorrosione quali i dosatori proporzionali (UNI 8065).

Il dosaggio di prodotti a base di polifosfati, in misura proporzionale al passaggio dell'acqua (< 5 ppm P2O5), non altera le caratteristiche di potabilità dell'acqua, mantiene solubili gli elementi che altrimenti precipiterebbero formando incrostazioni e protegge dai fenomeni di corrosione.

L'installazione, semplicissima, può essere effettuata a monte dell'impianto idrico, di caldaie o boilers e a monte di lavatrici e lavastoviglie.

Caratteristiche

I dosatori ZeroCal+ DIMA PLANT sono dosatori anticalcare per caldaie e scambiatori di calore.

La forma ergonomica e gli attacchi orientabili rendono l'installazione facile e veloce anche in spazi ristretti.

ZeroCal+ DIMA PLANT non necessita di alimentazione elettrica ed è dotato di segnalatore acustico e visivo che avvisa quando è necessario effettuare la ricarica del prodotto liquido anticalcare (led giallo) e quando sostituire le batterie (led rosso).

I dosatori ZeroCal+ DIMA PLANT sono realizzati in materiale plastico per uso alimentare.

La confezione comprende una ricarica di ZeroCal+ DOSE.

Installazione

- Dopo aver tolto la linguetta di attivazione il dosatore può essere montato su tubazioni orizzontali o verticali..
- Qualora si intenda montare il dosatore su tubazioni verticali, dopo aver tolto la linguetta di attivazione, effettuare le seguenti operazioni:

1. Togliere il carter
2. Svitare le 4 viti
3. Estrarre il coperchio copri-girante
4. Ruotare il coperchio copri-girante
5. Riavvitare le 4 viti avendo cura di posizionare correttamente l'o-ring di tenuta
6. Riposizionare la cover

NB. Per il dettaglio su come ricaricare il prodotto anticalcare e sostituire la batteria, si rinvia al relativo manuale d'uso e manutenzione.

Manutenzione

Zerocal+ PLANT

Dosatori proporzionali anticalcare per impianti idrici con ricarica liquida

Dati tecnici

	105.077.10
	Zerocal Plant 3/4"
Attacco diametro (mm)	3/4"
Tipo di attacco (F/M)	F
Portata di picco (m ³ /h)	1,2
ΔP (bar)	0,5
Pressione di esercizio (bar)	1,5-6
Serbatoio (l)	1,3
L (cm)	17
H (cm)	22
Z (cm)	18
Interasse (cm)	18
Uso	tec/pot
Temperatura min. acqua (°C)	5
Temperatura max acqua (°C)	40
Temperatura min. ambiente (°C)	5
Temperatura max ambiente (°C)	50

Accessori

107.019.10 Fornitura e posa in opera di prodotto liquido pronto all'uso da 500 ml, formulato con materie prime di grado alimentare per il trattamento anticalcare di caldaie, scambiatori di calore e impianti idrici. Per dosatori Zerocal, Zerocal Basic e Zerocal Plant.

Zerocal+ PLANT

Dosatori proporzionali anticalcare per impianti idrici con ricarica liquida

Schema di installazione

Descrizione per offerte e capitolati

Fornitura e posa in opera di dosatore proporzionale anticalcare per impianti idrici, con allarme di livello che segnala quando effettuare la ricarica del prodotto liquido anticalcare e quando sostituire le batterie. Il prodotto anticalcare liquido, dosato in misura proporzionale al passaggio dell'acqua (4 ppm), previene le corrosioni. Il dosatore è completo di: allarme di livello; bypass di esclusione impianto; ricarica liquida. Costruito con materiali resistenti alle corrosioni, Costruito con materiali resistenti alle corrosioni, il dosatore si costituisce di corpo pompa in resina acetaleica (POM) e serbatoio in polietilene (PE). Risponde ai requisiti previsti da: DL 31/01 e DL 27/02; DM 174/2004; DM 25/2012; 2013/02/CE.